

Produits plans en acier laminés à froid, revêtus de zinc par voie électrolytique pour formage à froid UNI EN 10152.

TYPES DE FORMAT

Coils de 600 à 2.000 mm à bord ébarbé et non ébarbé. Bandes de 20 à 600 mm à bord ébarbé.

Tôles planées: formats commerciaux et non commerciaux.

CONDITIONS DE FOURNITURE

Comme prévu par les normes de référence.

| Ricopertura Zincati Elettrolitici - UNI EN 10152 | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------|
| Designazione UNI | Spessore nominale su 1 faccia | Spessore minimo su 1 faccia |
| ZE 25/25 | 2,5 | 1,7 |
| ZE 50/50 | 5,0 | 4,1 |
| ZE 75/75 | 7,5 | 6,6 |
| ZE 100/100 | 10,0 | 9,1 |

| Caratteristiche meccaniche | | | | | | | | | | |
|----------------------------|----------------------|---------------|-----------|-------------|-------------|---------------|---------|---------|---------|-----|
| Qualità | Re (MPa) min -max | | | Rm (MPa) | A80 min (%) | | | r min | | n m |
| | s ≤ 0.5 | 0.5 < s ≤ 0.7 | s > 0.7 | | t ≤ 0.5 | 0.5 < s ≤ 0.7 | s > 0.7 | s < 2.0 | s ≥ 2.0 | |
| EN10152: 2004 | | | | min - max | | | | | | |
| DC01+ZE | (140)-320 | (140)-300 | (140)-280 | 270-410 | 24 | 26 | 28 | - | - | - |
| DC03+ZE | (140)-280 | (140)-260 | (140)-240 | 270-370 | 30 | 32 | 34 | 1.3 | 1.1 | - |
| DC04+ZE | (140)-260 | (140)-240 | (140)-220 | 270-350 | 33 | 35 | 37 | 1.6 | 1.4 | 0.1 |
| DC05+ZE | (140)-230 | (140)-210 | (140)-190 | 270-330 | 35 | 37 | 39 | 1.9 | 1.7 | 0.1 |
| DC06+ZE | (120)-230 | (120)-210 | (120)-190 | 270-350 | 33 | 35 | 37 | 1.8 | 1.6 | 0.2 |

Prove di trazione effettuate su provini trasversali
s = spessore del laminato in mm
I valori di r ed n valgono solo per prodotti con spessore maggiore o uguale a 0.5 mm

| Composizione chimica | | | | | |
|----------------------|-------|--------|-------|-------|--------|
| Qualità | C (%) | Mn (%) | P (%) | S (%) | Ti (%) |
| EN10152:2004 | max | max | max | max | max |
| DC01+ZE | 0.12 | 0.60 | 0.045 | 0.045 | - |
| DC03+ZE | 0.10 | 0.45 | 0.035 | 0.035 | - |
| DC04+ZE | 0.08 | 0.40 | 0.030 | 0.030 | - |
| DC05+ZE | 0.06 | 0.35 | 0.025 | 0.025 | - |
| DC06+ZE | 0.02 | 0.25 | 0.020 | 0.020 | 0.30 |

Nel DC06 il Ti può essere sostituito dal Nb.

| TABELLE DICOMPARAZIONE | | | | | | |
|------------------------|--------|------------------|--------------------|-----------------|------|------------------|
| EUROPA | MAT. | D | F | GB | USA | JAPAN |
| EN10152:2 004 | N° | DIN 1623/1:83 | NF A36 - 401:98 | BS 1449/1:91 | ASTM | JIS G 3141:96 |
| DC01+ZE | 1.0330 | St 12 | C | CR4 | A366 | SECC |
| - | - | - | - | CR3 | - | - |
| DC03+ZE | 1.0347 | RRSt 13 | E | CR2 | A619 | SECD |
| DC04+ZE | 1.0338 | St 14 | ES | CR1 | A620 | SECE |
| DC05+ZE | 1.0312 | (St 15) | SES | - | A621 | - |
| DC06+ZE | 1.0873 | IF18 | - | - | - | - |