

## Nastri stretti non rivestiti laminati a freddo di acciaio dolce per formatura a freddo ( UNI EN 10139 )

**Tolleranze:** Norma di riferimento UNI EN 10140

Questo tipo di acciai viene prodotto mediante il trattamento meccanico della lamiera laminata a freddo.

Le tensioni interne che vengono generate nel materiale da tale lavorazione aumentano il carico di rottura e il carico di snervamento, in funzione del grado di incrudimento.

Caratteristiche meccaniche					
Designazione	Stato di fornitura	Simbolo	Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Rp02 [N/mm <sup>2</sup> ]	A % Min.
DC 01	Ricotto	A	Max. 280	270 - 410	28
	Incrudito a freddo	C 290	200 - 380	290 - 430	18
		C 340	Min. 250	340 - 490	-
		C 390	Min. 310	390 - 540	-
		C 440	Min. 360	440 - 590	-
		C 490	Min. 420	490 - 640	-
		C 590	Min. 520	590 - 740	-
	C 690	Min. 630	Min. 690	-	

Composizione chimica							
Designazione	Stato di fornitura	Simbolo	C	P	S	Mn	Ti
DC 01	Ricotto	A	0.12	0.045	0.045	0.60	-
	Incrudito a freddo	C 290	0.12	0.045	0.045	0.60	-
		C 340	0.12	0.045	0.045	0.60	-
		C 390	0.12	0.045	0.045	0.60	-
		C 440	0.12	0.045	0.045	0.60	-
		C 490	0.12	0.045	0.045	0.60	-
		C 590	0.12	0.045	0.045	0.60	-
	C 690	0.12	0.045	0.045	0.60	-	